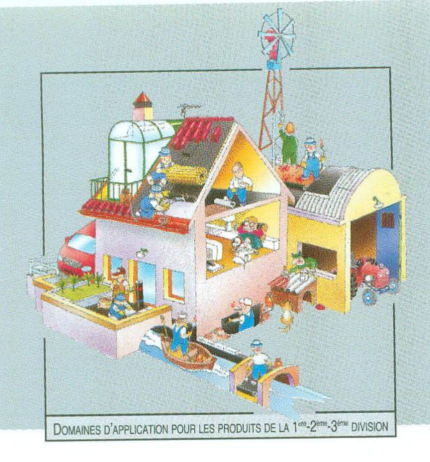
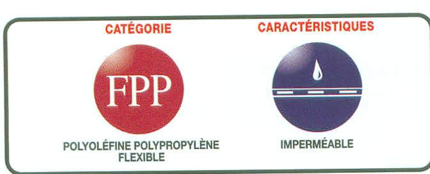


ECOFINE/V

MEMBRANE IMPERMÉABILISANTE SYNTHÉTIQUE POLYOLÉPHINIQUE CO-EXTRUDÉE À 3 COUCHES, STABILISÉE PAR UNE COUCHE DE VERRE, ÉCOLOGIQUE, RÉSISTANTE AUX U.V.



DESCRIPTION

ECOFINE/V est une membrane synthétique extrudée, résistante aux U.V., à base de FPP, polypropylène flexible, obtenue à partir d'un procédé exclusif de polymérisation “catalloy”, qui confère au polymère des caractéristiques élastomères particulières, en évitant l'utilisation de matières plastifiantes.

ECOFINE/V est armée par une couche de verre qui limite ses variations dimensionnelles dues aux écarts thermiques, et réduit la tension des feuilles sur les parties en relief ainsi que la concentration du revêtement vers le centre géométrique de la couverture, ce qui évite la formation de plis.

ECOFINE/V est écologique car ne contient ni éléments cancérogènes, ni chlore, elle ne libère pas de matières plastifiantes dans l'environnement, elle est recyclable ou peut être éliminée par incinération, sans émission de dioxines.

ECOFINE/V dure longtemps car elle ne perd pas de matières plastifiantes dans le temps, elle est résistante aux U.V et est imputrescible.

ECOFINE/V est utilisable tant sous les climats chauds que froids, grâce à son point de ramollissement élevé et à sa bonne flexibilité à froid.

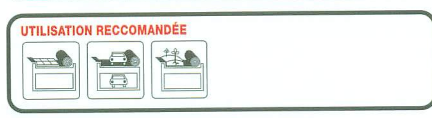
ECOFINE/V est élastique et résistante, même au poinçonnage.

ECOFINE/V est stable car elle est fabriquée à partir d'un procédé de co-extrusion novateur. Étant armée de fibre de verre, elle a un faible coefficient de dilatation thermique linéaire.

ECOFINE/V peut être soudée en toute sécurité en utilisant une plage de températures étendue.

La membrane est fabriquée par co-extrusion, en trois couches, à partir du mélange de polymère fondu sur les deux faces de l'armature, un système qui met à l'abri de tout défaut, car il est fort improbable que le défaut puisse traverser l'épaisseur et se renouveler sur les trois couches.

DOMAINES D'UTILISATION



ECOFINE/V est destinée, dans le cadre des couvertures pour le bâtiment, à l'imperméabilisation des terrasses et des toitures planes, lestées avec du gravier, de la terre, et même avec une isolation thermique. Elle est utilisée pour l'imperméabilisation des couvertures des jardins suspendus et des parkings en terrasses.

EQUIPEMENTS DE POSE

Le soudage des lés se fait par fusion à l'air chaud ou à coin chauffant. La soudure à double piste par coin chaud permet le contrôle pneumatique des soudures. L'application nécessite l'équipement suivant:

- un chalumeau manuel à air chaud de type Leister Triac,
- une soudeuse automatique à air chaud de type Leister Variant,
- une soudeuse automatique à coin chaud de type Leister X84.

En fonction des utilisations différentes, une série d'accessoires est disponible :

- tôle plastifiée avec ECOFINE en feuilles,
- bandeaux et profilés en tôle plastifiée pré-moulée,
- barres galvanisées perforées pour la fixation mécanique linéaire,
- bouches, aérateurs, éléments de raccordement pour tuyauteries de sortie en plastique polyoléphinique moulé,
- cornières intérieures et extérieures pré-moulées en plastique polyoléphinique,
- adhésif pour le collage d'ECOFINE sur les reliefs,
- adhésif pour les parties plates,
- colle pour le scellement des bandeaux et profilés,
- détergents pour le nettoyage des surfaces à souder

AVVERTISSEMENT

Les rouleaux d'**ECOFINE/V** doivent être stockés dans leur emballage d'origine à l'abri, dans un endroit sec. Sur le chantier, une fois l'emballage ouvert, garder les rouleaux en position horizontale sur des palettes en bois bâchées, à l'abri des intempéries et de la poussière. Une mauvaise conservation ou une exposition prolongée aux intempéries rendent les opérations de nettoyage des lés à souder plus laborieuses.

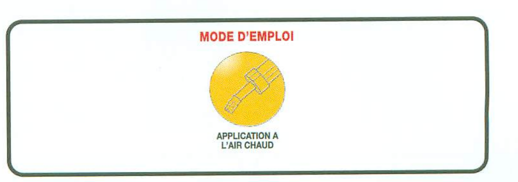
MODE D'EMPLOI

ECOFINE/V se pose à sec sur la surface à couvrir. En cas d'application spécifique, il conviendra d'interposer le tissu non tissé en polypropylène ECOTEX 300, également posé à sec.

Les feuilles sont déroulées et doivent se superposer sur 60 mm de large, en cas d'utilisation d'un système de soudage à air chaud, manuel ou automatique, ou bien sur 50 mm de large, en cas de soudage automatique à coin chaud, à simple ou double piste. Le tissu non tissé ECOTEX 500, posé à sec sur l'**ECOFINE/V**, sera utilisé en tant que couche protectrice avant la pose du gravier ou de la dalle. Voir la documentation technique spécifique d'INDEX pour le choix des couches et leur mode de pose.









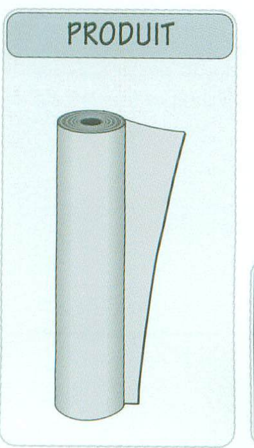


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	ECOFINE/V			
Épaisseur	1,2	1,5	1,8	2,0
Masse aréique	1,08 kg/m²	1,35 kg/m²	1,62 kg/m²	1,80 kg/m²
Couleur	grigio	grigio	grigio	grigio
Température de ramollissement (analyse DSC)	≥140°C	≥140°C	≥140°C	≥140°C
Flexibilité à froid	≤-50°C	≤-50°C	≤-50°C	≤-50°C
Résistance à la traction:				
• charge de rupture L/T	600/500 N/60mm			
• allongement à rupture L/T	400/600%			
Résistance à la traction des jonctions	essai de hors du rupture joint pofitif			
Résistance au poinçonnage sur un support rigide:				
• statique	PS_5	PS_5	PS_5	PS_5
• dynamique	PD_3	PD_4	PD_4	PD_4
Stabilité dimensionnelle à chaud	≤0,15%	≤0,15%	≤0,15%	≤0,15%
Étanchéité à l'eau	500 KPa	500 KPa	500 KPa	500 KPa
Perméabilité à la vapeur d'eau	150.000 μ	150.000 μ	150.000 μ	150.000 μ
Résistance au vieillissement:				
• U.V.	aucune variation significative			
• thermique dans l'air	aucune variation significative			
• thermique dans l'eau	aucune variation significative			
Résistance aux racines	passe le test			
Résistance au feu (DIN 4102)		classe B2	classe B2	classe B2
Résistance aux micro-organismes (DIN 53739 pendant 2 ans)	insensibile	insensibile	insensibile	insensibile

Ces caractéristiques ont été établies selon la norme UNI 8202. Pour les autres cas, la norme de référence figure sur le tableau.

PRODUIT



DIMENSIONS ET EMBALLAGE

ECOFINE/V			
EPAISSEUR mm	DIM. ROULEAUX mt	POIDS kg	nbre ROULEAUX par pallete
1,2	1,50x30	49	15
1,5	1,50x25	51	15
1,8	1,50x20	49	15
2,0	1,50x20	54	15

La production INDEX jouit de systèmes exclusifs de fabrication couverts par des brevets industriels régulièrement déposés.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX S.p.A. à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

• POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES CAHIERS TECHNIQUES INDEX.
• POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS OU POUR DES USAGES PARTICULIERS, S'ADDRESSER À NOTRE SERVICE TECHNIQUE.

index
Construction Systems and Products
INTERNET:www.index-spa.com
E-MAIL: index.export@index-spa.it
Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.512444







G.L. - 1.000 - 06/2002